



**ЕВРОПЕЙСКИ
СЪЮЗ**

Европейски фонд за
регионално развитие



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

към процедура "открит избор" за определяне на изпълнител
с предмет: **Доставка и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по
обособени позиции :**

Обособена позиция 1 Екструдер за нетъкан полипропилен

Обособена позиция 2 Печатаща машина за полимерни фолия и хартия

Обособена позиция 3 Рециклираща машина за рециклиране на полимерни материали

Обособена позиция 4 Машина за хартиени торбички

Минимални технически и функционални характеристики

Обособена позиция 1 Екструдер за нетъкан полипропилен - 1 бр.

Изходен материал: полипропиленов гранулат

Произвеждан продукт: тъкан - нетъкан полипропилен

Екструдера се състои от:

Захранване с материал;

Шнек и филтър;

Фибрилизирал модул;

Модул за подготовка на плата;

Календър със загряване;

Навиване на готовия плат.

Капацитет: 2000 кг./24 часа

Охлаждането е водно, със вода в затворен цикъл (без отпадна вода)

Обща консумирана мощност: до 480 kw

Широчина на филма: 2400 mm

Диапазон на теглото на филма: 9-200 g/m²

Максимален диаметър на ролката: 1200 mm

Финност на нишката: ≤ 2.5 den

Възможност за бърза смяна на филтъра

Или с еквивалентни или с по-добри характеристики

Обособена позиция 2 Печатаща машина за полимерни фолия и хартия - 1 бр.

Предназначение: Отпечатване на финни изображения върху гъвкави материали (фолия, хартия)

Печат с водни мастила или мастила с UV съхнене

Електрическа мощност: до 520 kw

Използване на промишлена вода или токсични разтворители: не

Скорост : до 450 m/min

Възможност за двустранен печат

Система за автоматична настройка натиска на печата

Система за автоматично напасване на цветовете

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти

Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договаряния орган.

Видео камера за следене на отпечатъка
Система за автоматично измиване на печатните секции
Максимална широчина на печата: 1270 mm
Максимална широчина на филма: 1320 mm
Минимална широчина на филма: 500 mm
Максимална широчина на печата при печатане от двете страни: 610 mm
Максимална широчина на филма при печатане от двете страни: 635 mm
Минимална широчина на филма при печатане от двете страни: 100 mm
Минимална дължина на печата: 360 mm
Охлаждане: собствена охлаждаща система в затворен кръг

Или с еквивалентни или с по-добри характеристики

Обособена позиция 3 Рециклираща машина за рециклиране на полимерни материали - 1 бр.

Служи за преработка към регранулат на полиетилен, екоматер, дегрален и полипропилен
Максимален капацитет: 500 кг/час
Максимална консумирана мощност: 350 kw
Вода за охлаждане: 1000 литра, в затворен кръг (без отпадна вода)

Или с еквивалентни или с по-добри характеристики

Обособена позиция 4 Машина за хартиени торбички - 1 бр.

- За формоване, сгъване и залепване на торбички с правоъгълно дъно за пазаруване от хартия.

Използвани материали: хартия, лепила на водна основа.
Електрическа мощност: 90 kw
Механична скорост: 200 оборота в минута
Широчина на торбата: 220-540 mm, пренастройваема през 1mm
Дължина на торбата: 270-650 mm, пренастройваема през 1mm
Широчина на дъното: 70-200 mm, пренастройваема през 1mm
Форма на дъното на торбата: правоъгълно
Тегло на хартията за обработване: 90-140 g/m²
Смяна на размер: автоматизиран (за минимизиране времето за пренастройка)

Или с еквивалентни или с по-добри характеристики

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ГАРАНЦИОННАТА И ИЗВЪНГАРАНЦИОННАТА ПОДДРЪЖКА:

Минимален гаранционен срок 12 месеца

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОКУМЕНТАЦИЯТА, СЪПРОВОЖДАЩА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПРОЦЕДУРАТА :

1. Ръководство за експлоатация
2. Гаранционна карта
3. СЕ декларация

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОБУЧЕНИЕ НА ПЕРСОНАЛА НА БЕНЕФИЦИЕНТА ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ :

Предложената цена не включва разходите за обучение на персонала.

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти

Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договаряния орган.