

Инвестираме във вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ
СЪЮЗ

Европейски фонд за
регионално развитие



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител
По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.

ДО ДО Екстрапак ООД
Гр. Велико Търново, п.к.5000
Западна промишлена зона,
Завод 1

ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура открит избор за определяне на изпълнител
(вид на процедурата)

с предмет: Доставка и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по обособени
позиции :

Обособена позиция 1: Екструдер за нетъкан полипропилен – 1 бр.

Обособена позиция 2: Печатаща машина за полимерни фолия и хартия – 1 бр.

Обособена позиция 3: Рециклираща машина за рециклиране на полимерни материали – 1 бр.

Обособена позиция 4: Машина за хартиени торбички – 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним Доставка и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по обособени позиции :

☐ Обособена позиция 1: Екструдер за нетъкан полипропилен – 1 бр.

☐ Обособена позиция 2: Печатаща машина за полимерни фолия и хартия – 1 бр.

☐ Обособена позиция 3: Рециклираща машина за рециклиране на полимерни материали – 1 бр.

☐ Обособена позиция 4: Машина за хартиени торбички – 1 бр.

(отбелязва се обособената позиция, за която се подава офертата)

в съответствие с изискванията, заложили в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа _____ варианта* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие. Неприложимо

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти
Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

ДО ДО ЕКСТРАПАК ООД
ВЕЛИКО ТЪРНОВО

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок от _____,
(работни/календарни дни/месеци или др.)

но не повече от срока указан в обявата/поканата, в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата – Приложение № 2.

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките/услугите/строителството:</p> <p>Обособена позиция 1 Екструдер за нетъкан полипропилен - 1 бр.</p> <p>- Изходен материал: полипропиленов гранулат</p> <p>- Произвеждан продукт: тъкан - нетъкан полипропилен</p> <p>Екструдера се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none">• Захранване с материал;• Шнек и филтър;• Фибризиращ модул;• Модул за подготовка на плата;• Календър със загряване;• Навиване на готовия плат. <p>Капацитет: 2000 кг./24 часа</p> <p>Охлаждането е водно, със вода в затворен цикъл (без отпадна вода)</p> <p>Обща консумирана мощност: до 480 kw</p> <p>Широчина на филма: 2400 mm</p> <p>Диапазон на теглото на филма: 9-200 g/m²</p> <p>Максимален диаметър на ролката: 1200 mm</p> <p>Финност на нишката: ≤ 2.5 den</p> <p>Възможност за бърза смяна на филтъра</p> <p>Или с еквивалентни или с по-добри характеристики</p> <p>Обособена позиция 2 Печатаща машина за полимерни фолия и хартия - 1 бр.</p> <p>Предназначение: Отпечатване на финни изображения върху гъвкави материали (фолия, хартия)</p> <p>Печат с водни мастила или мастила с UV съхнене</p> <p>Електрическа мощност: до 520 kw</p> <p>Използване на промишлена вода или токсични разтворители: не</p>		

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти
Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

<p>Скорост : до 450 m/min Възможност за двустранен печат Система за автоматична настройка натиска на печата Система за автоматично напасване на цветовете Видео камера за следене на отпечатъка Система за автоматично измиване на печатните секции Максимална ширина на печата: 1270 mm Максимална ширина на филма: 1320 mm Минимална ширина на филма: 500 mm Максимална ширина на печата при печатане от двете страни: 610 mm Максимална ширина на филма при печатане от двете страни: 635 mm Минимална ширина на филма при печатане от двете страни: 100 mm Минимална дължина на печата: 360 mm Охлаждане: собствена охлаждаща система в затворен кръг Или с еквивалентни или с по-добри характеристики</p> <p>Обособена позиция 3 Рециклираща машина за рециклиране на полимерни материали - 1 бр. Служи за преработка към регранулат на полиетилен, екоматер, дегрален и полипропилен Максимален капацитет: 500 кг/час Максимална консумирана мощност: 350 kw Вода за охлаждане: 1000 литра, в затворен кръг (без отпадна вода) Или с еквивалентни или с по-добри характеристики</p> <p>Обособена позиция 4 Машина за хартиени торбички - 1 бр. За формоване, сгъване и залепване на торбички с правоъгълно дъно за пазаруване от хартия. Използвани материали: хартия, лепила на водна основа. Електрическа мощност: 90 kw Механична скорост: 200 оборота в минута Ширина на торбата: 220-540 mm, пренастройваема през 1mm Дължина на торбата: 270-650 mm, пренастройваема през 1mm Ширина на дъното: 70-200 mm, пренастройваема през 1mm Форма на дъното на торбата: правоъгълно Тегло на хартията за обработване: 90-140 g/m² Смяна на размер: автоматизиран (за минимизиране времето за пренастройка)</p>		
--	--	--

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти

Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНА ОТГОВОРНОСТ
ЕКСТРАПАК
ВЕЛИКО ТЪРНОВО

Или с еквивалентни или с по-добри характеристики		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Минимален гаранционен срок 12 месеца		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): 1. Ръководство за експлоатация 2. Гаранционна карта 3. СЕ декларация		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). <i>Неприложимо</i>		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Предложената цена не включва разходите за обучение на персонала.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). <i>Неприложимо</i>		
Други: <i>Неприложимо</i>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;

Приложение № 3 – Други документи и доказателства (по преценка на кандидата).

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

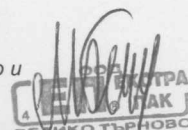
(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти

Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



(наименование на кандидата)

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ
на стоките/услугите от предмета
на процедурата, подлежащи на изпълнение.

№				Оферта на Участника			Забележка
	Описание на доставките/услугите/дейностите/строителството	Мярка	К-во	Тип	Описание	Стандарт	

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти
Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



(наименование на кандидата)

График за изпълнение на предмета на процедурата

№	Описание /Вид и № на стоките/услугите/етап или дейност от строителството, които ще се извършват/	Начален срок* на започване на изпълнението	Краен срок*за приключване на изпълнението	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)

*Сроковете например могат да бъдат представени в календарни дни от датата на сключване на договора

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия участника)

Този документ е създаден по проект № BG161PO003-2.3.01-0045-C0001/12.07.2012г. Инвестиция в незамърсяващо и енергоспестяващо производство на рециклируеми продукти

Бенефициент: "ЕКСТРАПАК" ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКСТРАПАК" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

